



estufas
compactos
hogares
hornos de asar

catálogo general

hergam

Calidad HERGOM

calidad de vida

Con cada nuevo invierno llega el momento de Hergóm. Del contraste entre el mundo frío y la calidez acogedora del hogar. De disfrutar de nuevo del hipnótico baile de las llamas y su juego mágico de sombras. De sentir otra vez que las horas se alargan y el mundo gira alrededor del fuego. Placeres ancestrales que Hergóm ha mantenido vivos gracias a muchos años de investigación y desarrollo para poner a su alcance estufas y chimeneas más eficaces, robustas, cómodas y atractivas que nunca. Innovando para conservar la tradición y mejorar la calidad de vida. Inventando para que, en el centro de cada hogar, pueda seguir viviéndose uno los placeres más sencillos y a la vez profundos de todos los tiempos.



¿Por qué Hergóm?	4
Estufas	8
Estufas de pellets	20
Compactos	24
Hogares	32
Hogares calefactores	44
Hornos de asar	50
Datos técnicos	56
Otros productos	74

GARANTÍA DE CALIDAD

Fundada en 1959 en Santander y dedicada desde sus inicios a la fabricación de productos de calor para el hogar, Hergóm es hoy el mayor fabricante de estufas y hogares de hierro fundido de España y una de las principales empresas del sector a nivel mundial, con cinco puntos de fabricación y operaciones en Europa y América.

Con capacidad de fundición propia, Hergóm realiza y garantiza el proceso de producción completo de sus productos, incluyendo diseño, fundición y producto terminado. Hergóm utiliza en su proceso de fabricación materias primas y componentes seleccionados para garantizar una prestaciones, durabilidad y fiabilidad óptimas.

¿Por qué Hergóm?

COMPROMISO CON EL MEDIO AMBIENTE

Durante más de 50 años, Hergóm ha acumulado éxitos y experiencia de productos para calefacción con leña y biomasa, apostando por los combustibles naturales, por el camino de la investigación, desarrollo y mejora de la eficiencia de nuestros productos. Así, desarrollamos los intercambiadores de calor de fundición más eficientes del mercado,



el sistema de doble combustión que reduce al mínimo las emisiones de partículas sólidas a la atmósfera o estufas de calefacción a leña que se encuentran entre aquellas con la combustión más limpia del mundo.

Además, en nuestro proceso de fabricación realizamos grandes inversiones dirigidas a cumplir todos los requerimientos de la Autorización Ambiental Integrada Europea, con el fin de reducir al mínimo nuestro impacto en el medio ambiente.

Todos nuestros productos cumplen los standards UNE-EN-13299 que garantizan su funcionamiento, seguridad y valores térmicos.



PREMIOS
PRÍNCIPE FELIPE
A LA
EXCELENCIA
EMPRESARIAL

PERFECCIÓN EN HIERRO FUNDIDO

Famoso por su excelente transferencia de calor y su excepcional robustez, el hierro fundido aporta a nuestros productos autenticidad, durabilidad y eficiencia. Por eso utilizamos el hierro fundido como material preferente para la fabricación nuestros productos, y ponemos especial cuidado en el proceso de fundición de nuestros componentes.



Terminación: el hierro fundido permite formas únicas y atractivos detalles.

Nuestros productos en hierro fundido se fabrican en una gran variedad de estilos, con terminaciones en pintura especial de alta temperatura.



Durabilidad: dada su extraordinaria resistencia al calor y al óxido, y gracias a su construcción sin puntos de soldadura, el hierro fundido previene el desgaste de componentes que se degradarían si se fabricaran con otros materiales. El hierro fundido es inmune al proceso de expansión-contracción que sufre el acero en el ciclo calentado-enfriado. Un cuerpo de hierro fundido le proporcionará décadas de funcionamiento.

Calidad del calor: las estufas de hierro fundido emiten un calor radiante agradable y uniforme, enfriándose más lentamente que el acero (inercia térmica), lo que le permitirá seguir recibiendo calor después de que el fuego se haya apagado.

CERTIFICACIONES

En Hergóm tenemos más de 50 años de experiencia en tecnologías de combustión. Miles de hogares en todo el mundo han confiado en nuestros productos y están plenamente satisfechos, porque en Hergóm tratamos de unir la investigación y las últimas tecnologías con el esmero puesto por todo nuestro equipo en el desarrollo y fabricación de cada producto, para garantizarle el disfrute del fuego, con toda tranquilidad y eficacia.

Todos nuestros productos están certificados con el marcado CE que asegura su eficacia en relación a funcionamiento, seguridad y emisiones, pero en Hergóm trabajamos por superar los más estrictos controles internacionales, sobrepasando con creces los requisitos mínimos en materia de rendimiento, CO, partículas, etc.



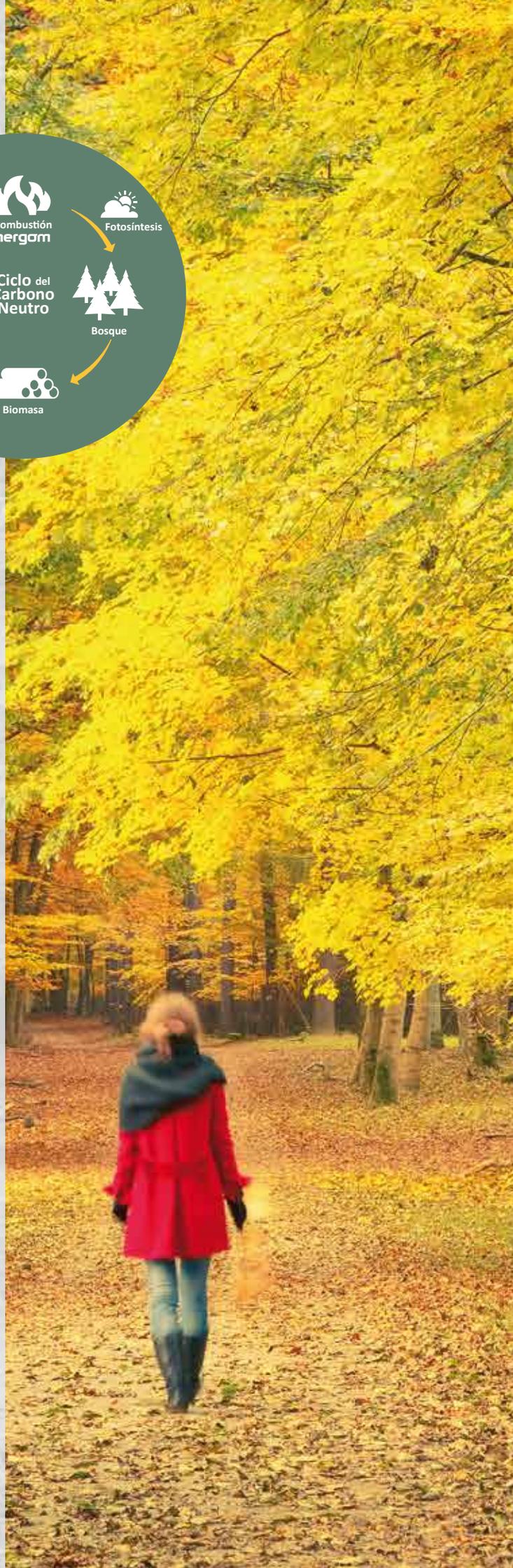


ECOLOGÍA Y CICLO DEL CO₂ NEUTRAL

Aunque el hecho de quemar leña libera dióxido de carbono a la atmósfera, el CO₂ es absorbido por los árboles a través de la fotosíntesis, convirtiéndolo a su vez en carbono, un componente fundamental de la madera. La cantidad de dióxido de carbono, metano y otros gases que la leña libera al quemarse es la misma que liberaría si la madera siguiera su proceso de descomposición natural en el bosque. Al contrario de lo que sucede con los combustibles fósiles, este ciclo de liberación-absorción de CO₂ se repite indefinidamente.

Según las estimaciones de la Agencia de Protección Mediambiental de los Estados Unidos, un aumento en la cantidad de combustible procedente de la biomasa reduciría significativamente el impacto del efecto invernadero en el planeta.

Calentándose con leña, puede sentirse orgulloso de estar utilizando la fuente de energía más básica, renovable y “CO₂ neutral” disponible.



ELEGIR LA LEÑA: COMODIDAD Y EFICIENCIA

No todas las maderas son iguales, y su fuego tampoco. Elegir la madera adecuada para alimentar su chimenea es un paso fundamental para disfrutar una combustión limpia y eficiente.

Evite las maderas “blandas” – pino y otras coníferas – que contienen un exceso de resina, arden de manera demasiado intensa y generan mayor cantidad de creosotas.

Estas sustancias ensucian el equipo, obligando a llevar a cabo tareas de mantenimiento. Son preferibles las maderas “duras”, procedentes de especies caducifolias como el fresno, haya, abedul o arce, que arden lentamente y mantienen sus brasas de forma prolongada. Antes de ser apta para quemar,

la madera debería secarse como mínimo durante nueve meses, alcanzando a partir de los dos años un contenido óptimo de humedad, inferior al 20%.



HAYA



ENCINA



ARCE

Estufas



Fabricadas en acero y en hierro fundido, nuestra amplia línea de estufas marca la diferencia en calidad. Sus diseños exclusivos garantizan que cada estufa es eficiente y segura, proporcionando una combustión limpia y completa para un calor en el que puede confiar.

Las estufas Hergóm son tan atractivas como funcionales, con superficies de cristal vitrocerámico optimizadas y un carácter distintivo hasta el último detalle.

LOS MEJORES MATERIALES.

El hierro fundido garantiza a nuestras estufas un acabado de alta calidad, una gran resistencia y una transferencia de calor óptima.

Todos los modelos de acero cuentan con estructura de doble cámara para garantizar su resistencia en el tiempo.



FÁCIL CONTROL DE LA COMBUSTIÓN.

El fuego se controla en todo momento gracias a los reguladores de aire primario y secundario, que permiten regular la cantidad de aire que se aporta a la combustión.

COMBUSTIÓN LIMPIA Y ALTOS RENDIMIENTOS.

Los avanzados sistemas de combustión de las estufas Hergóm, con canalización de aire primario y secundario e interiores de material refractario, aseguran un quemado completo que ofrece más calor con menos leña, y menor acumulación de residuos, cuidando el medio ambiente y reduciendo el gasto en combustible y mantenimiento.



FÁCIL LIMPIEZA.

Todas las estufas Hergóm cuentan con cajón cenicero extraíble frontalmente, para garantizar la limpieza y comodidad en la retirada de cenizas.

ESPECTACULAR VISIÓN DEL FUEGO.

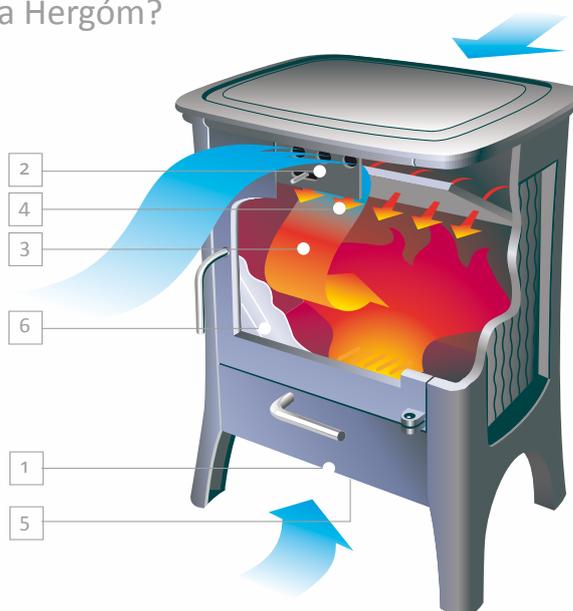
Las grandes superficies de cristal cerámico se mantienen limpias por más tiempo gracias al sistema Airwash de limpieza de cristal, que dirige una corriente de aire hacia la superficie interior del cristal, manteniéndolo libre de depósitos.



Las ventajas, HERGÓM

¿Cómo funciona una estufa Hergóm?

- 1 Control de aportación de aire primario de combustión.
- 2 Control de aportación de aire secundario con mecanismo en la parte superior de la puerta.
- 3 Sistema "cristal limpio", por barrido del cristal con aire secundario.
- 4 Sistema de doble combustión por aportación de aire precalentado.
- 5 Cenicero para la cómoda recogida de cenizas.
- 6 Gran superficie de cristal térmico.



Potencia nominal:7 kW
Rendimiento: 79%
Dimensiones (An. x Al. x P.): ...590 x 740 x 490

- Fabricadas en hierro fundido.
- Cámara de combustión revestida de vermiculita.
- Cristal cerámico.
- Sistema airwash de limpieza de cristal.
- Regulación precisa de aire primario y secundario.
- Cajón cenicero extraíble frontalmente.
- 3 tamaños/potencia disponibles: 7, 9,5 y 11 kW.
- Terminación en pintura anticalórica negra.

E-30 S





E-30 M

Potencia nominal:..... 9,5 kW
 Rendimiento:..... 79%
 Dimensiones (An. x Al. x P.): 660 x 780 x 490



E-30 S



E-30 M



E-30 L

E-30 L

Potencia nominal:..... 11 kW
 Rendimiento:..... 79%
 Dimensiones (An. x Al. x P.): 753 x 810 x 490



Potencia nominal:..... 8,6 kW
Rendimiento:..... 75%
Dimensiones (An. x Al. x P.): 580 x 715 x 455

- Fabricadas en hierro fundido.
- Cámara de combustión revestida de ladrillo refractario.
- Cristal cerámico.
- Sistema airwash de limpieza de cristal.
- Regulación precisa de aire primario y secundario.
- Sistema de doble combustión.
- Salida de humos superior y trasera.
- Cajón cenicero extraíble frontalmente.
- 2 opciones de terminación: pintado negro o esmaltado marrón mayólica.

E-20 N



Potencia nominal:..... 8,6 kW
Rendimiento: 75%
Dimensiones (An. x Al. x P.):. 580 x 715 x 455

- Fabricadas en hierro fundido.
- Cámara de combustión revestida de ladrillo refractario.
- Cristal cerámico.
- Sistema airwash de limpieza de cristal.
- Regulación precisa de aire primario y secundario.
- Sistema de doble combustión.
- Salida de humos superior y trasera.
- Cajón cenicero extraíble frontalmente.
- 2 opciones de terminación: pintado negro o esmaltado marrón mayólica.

E-21 N



Potencia nominal:..... 18 kW
Rendimiento:..... 71%
Dimensiones (An. x Al. x P.):. 950 x 790 x 650

- Fabricada íntegramente en hierro fundido.
- Gran capacidad de carga.
- Puerta acristalada con 4 hojas practicables.
- Regulador de tiro.
- Control de aire primario.
- Terminación en pintura anticalórica negra.
- Opciones: cenicero y parrilla para asados.

Franklin 82



Franklin 90

- Fabricada íntegramente en hierro fundido.
- Gran capacidad de carga.
- Doble puerta de cristal cerámico.
- Regulador de tiro.
- Terminación en pintura anticalórica negra.
- Opciones: cenicero y parrilla para asados.

Potencia nominal:..... 18 kW
Rendimiento:..... 71%
Dimensiones (An. x Al. x P.):. 950 x 800 x 650



Potencia nominal:..... 8,6 kW
Rendimiento:..... 75%
Dimensiones (An. x Al. x P.): 690 x 820 x 415

- Fabricada en hierro fundido.
- Cámara de combustión revestida de hierro fundido.
- Cristal cerámico frontal y trasero.
- Sistema airwash de limpieza de cristal.
- Cajón cenicero extraíble frontalmente.
- Terminación en pintura anticalórica negra.

E-10 Plus

Vista trasera



Lebeña

- Cuerpo de chapa de acero esmaltado.
- Encimera de fundición con arandelas.
- Base de hierro fundido esmaltado.
- Interior revestido de material refractario.
- Acabado en esmalte marrón.



Potencia nominal:..... 10,7 kW
Rendimiento:..... 66%
Dimensiones (An. x Al. x P.): 410 x 700 x 410

Potencia nominal:..... 7,5 kW
Rendimiento:..... 75%
Dimensiones (An. x Al. x P.):. 514 x 767 x 449

- Fabricadas en acero.
- Doble cámara para mayor resistencia y disminución de distancia a combustibles.
- Cámara de combustión revestida de vermiculita y ladrillo refractario.
- Cristal cerámico.
- Sistema airwash de limpieza de cristal.
- Regulación precisa de aire primario y secundario.
- Sistema de doble combustión.
- Cajón cenicero extraíble frontalmente.
- Terminación en pintura antialórica negra.

Frama S



Frama L

Potencia nominal:..... 12,5 kW
Rendimiento:..... 75%
Dimensiones (An. x Al. x P.):. 900 x 835 x 449





Frama S

Frama M

Frama L



Potencia nominal:..... 10 kW
Rendimiento:..... 75%
Dimensiones (An. x Al. x P.): 750 x 775 x 449

Frama M

Potencia nominal:..... 11,3 kW
Rendimiento:..... 75,3%
Dimensiones (An. x Al. x P.): 560 x 900 x 520

- Fabricadas en acero.
- Doble cámara para mayor resistencia y disminución de distancia a combustibles.
- Cámara de combustión revestida de ladrillo refractario.
- Cristal cerámico.
- Sistema airwash de limpieza de cristal.
- Regulación precisa de aire primario y secundario.
- Sistema de doble combustión.
- Cajón cenicero extraíble frontalmente.
- Terminación en pintura anticalórica negra.

Bosca spirit



Bosca Clasic 450

Potencia nominal:..... 11,3 kW
Rendimiento:..... 75,3%
Dimensiones (An. x Al. x P.): 590 x 900 x 520

Bosca Eco 380



Potencia nominal:..... 11,3 kW
Rendimiento:..... 75,3%
Dimensiones (An. x Al. x P.): 560 x 800 x 490